

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ для заказа расходомера-счетчика газа Вега-Соник ВС-12

Предприятие-заказчик: _____

Контактное лицо (ФИО, должность): _____

Номер телефона: _____ e-mail: _____

Конечный пользователь: _____

Кол-во приборов, обозначение (TAG): _____

Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений: №68468-17
Сертификат ТРТС 012/2011: TC RU C-RU.AA87.B.00622
Межповерочный интервал - 4 года
Возможность проведения периодической поверки имитационным методом в т.ч. без демонтажа
Диапазон измерения скорости газа: от 0,05 до 100 м/с, порог чувствительности 0,03 м/с
ЖК дисплей, оптические клавиши для конфигурации во взрывоопасной зоне
Диапазон темп окр среды: от минус 50 до +60 С
Степень защиты (IP): IP66

Характеристики среды и установочные данные

Наименование применения, наименование газа: _____

Тип применения: Сброс на факел Иное (укажите) _____

Приложите компонентный состав газа для расчета коэффициента сжимаемости. При отсутствии комп состава газа расчет будет выполнен при коэффициенте сжимаемости K=1

Расход газа: Ед. изм: _____ Мин. _____ Ном. _____ Макс. _____

Давление газа: Ед. изм: _____ Мин. _____ Ном. _____ Макс. _____ Изб. Абс.

Температура газа: Ед. изм: _____ Мин. _____ Ном. _____ Макс. _____

Плотность газа: при раб. условиях при ст. условиях Мин. _____ Макс. _____ кг/м³
(укажите, если расход газа дан в кг/ч)

Наружный диаметр трубопровода: _____ мм Толщ. стенки: _____ мм Материал трубопровода: _____

Наличие изоляции трубопровода: Да Нет Толщ. изоляции: _____ мм

Температура окружающей среды в месте установки ультразвуковых датчиков, °С: Мин. _____ Макс. _____

Температура окружающей среды в месте установки ЭВБ расходомера, °С: Мин. _____ Макс. _____

Требования к погрешности измерения расхода и конструктивному исполнению первичных преобразователей (датчиков)

Измеряемые параметры: объемный расход, объем, скорость газа массовый расход УВГ, молекулярная масса УВГ, объемный расход, объем, скорость газа

Требуемая погрешность измерения объемного расхода в диапазоне скоростей газа:

одноканальная версия
0,05≤V<0,1 м/с: ±5%
0,1≤V<0,3 м/с: ±3,5%;
0,3≤V≤100 (46) м/с: ±2%

двухканальная версия
0,05≤V<0,1 м/с: ±3,5%
0,1≤V<0,3 м/с: ±2%;
0,3≤V≤100 (46) м/с: ±1%

Тип монтажа ультразвуковых датчиков:

Врезные в существующий трубопровод (в случае "холодной врезки" поставка с измерительным участком для вварки в трубопровод)

Катушечное фланцевое исполнение (корпусное)

Материал изготовления Измерительного Трубопровода (ИТ): _____ Порт отбора давления _____

Механизм извлечения датчиков «лубликаторного типа»: Требуется Не требуется

Материал изготовления корпуса механизма извлечения: 09Г2С (стандарт) нерж сталь Иной _____

Материал изготовления шаровых кранов: нерж сталь (стандарт) Иной _____

Материал изготовления комплекта фланцевого крепежа (шпильки, гайки, шайбы): _____

Материал изготовления клеммных коробок: алюминий (стандарт) нерж сталь

Материал изготовления кабельных вводов клеммных коробок (резьба только NPT ½): никел латунь (стандарт) латунь нерж сталь

